



- Технические требования к отливке по ОСТ 24.920.02-80.
1. Точность отливки II-II ГОСТ 26645-85.
 2. Неуказанные литейные радиусы 3...5 мм.
 3. На поверхностях И раковины и ужимки не допускаются.
 4. Неуказанные предельные отклонения размеров на мелоброботку - $\pm \frac{IT14}{2}$.
 5. Поверхности Е, Ж, З при необходимости планируются ∇ .
 6. Маркировать по РД 24.854.01-82.
 7. Место захвата.
 8. Раску 3x45° выполнить на торцевой поверхности.
 9. Поверхности радиусов R60.

1425

Чертеж выполнен в замен черт. №32-1072976

32-1073441			
Лист	№ док.	Подп.	Дата
разраб.			
Провер.	И.И.И.И.И.И.		
Кирпичедержатель			
верхний			
(усиление)			
Серий чучун по			
ТУ 24.01-1247-84			
Лист	Масштаб	1:5	1:5
ОГМ			
ОАО "Златоустовский"			